

Typenreihe allgemeiner Maschinenbau gültig ab 01.03.2000
Reihe ANSI 29.1 / ISO 606 A Serie / DIN 8188

Artikelnummer 01	Dimension	Rollenkette ANSI	Maße in Zoll p x b1	Zähnezahl ROLL-RING	maximale statische Spannkraft (N)**	maximale Kettengeschwindigkeit (m/s)	Umgebungstemperatur (°C)	Gewicht (kg)
806 030 01	06 C 30	35	3/8 x 3/16	30	5,7	5,2	-20 bis +70	0,005
108 026 01	08 A 26	40	1/2 x 5/16	26	13,4	7,5	-20 bis +70	0,012
108 030 01	08 A 30	40	1/2 x 5/16	30	14,2	8,6	-20 bis +70	0,015
108 034 01	08 A 34	40	1/2 x 5/16	34	22,0	8,8	-20 bis +70	0,024
108 430 01	*	*	1/2 x 3/4/6 mm	30	16,8	7,5	-20 bis +70	0,016
110 026 01	10 A 26	50	5/8 x 3/8	26	28,2	4,2	-20 bis +70	0,025
110 030 01	10 A 30	50	5/8 x 3/8	30	23,0	8,8	-20 bis +70	0,030
110 034 01	10 A 34	50	5/8 x 3/8	34	45,1	8,8	-20 bis +70	0,055
112 026 01	12 A 26	60	3/4 x 1/2	26	39,2	5,4	-20 bis +70	0,045
112 030 01	12 A 30	60	3/4 x 1/2	30	32,2	6,2	-20 bis +70	0,052
112 034 01	12 A 34	60	3/4 x 1/2	34	70,5	6,4	-20 bis +70	0,096
116 026 01	16 A 26	80	1 x 5/8	26	95,7	5,7	-20 bis +70	0,115
816 030 01	16 A 30	80	1 x 5/8	30	103,0	6,6	-20 bis +70	0,158
120 030 01	20 A 30	100	1 1/4 x 3/4	30	80,5	7,0	-20 bis +60	0,233

(erhöht wärmostabil)

Artikelnummer 06	Dimension	Rollenkette ANSI	Maße in Zoll p x b1	Zähnezahl ROLL-RING	maximale statische Spannkraft (N)**	maximale Kettengeschwindigkeit (m/s)	Umgebungstemperatur (°C)	Gewicht (kg)
806 030 06	06 C 30	35	3/8 x 3/16	30	7,6	4,5	-8 bis +80	0,005
108 026 06	08 A 26	40	1/2 x 5/16	26	24,1	5,1	-8 bis +80	0,012
108 030 06	08 A 30	40	1/2 x 5/16	30	33,8	5,8	-8 bis +80	0,015
108 430 06	*	*	1/2 x 3/4/6 mm	30	26,2	5,1	-8 bis +80	0,016
110 026 06	10 A 26	50	5/8 x 3/8	26	38,5	3,7	-8 bis +80	0,025
110 030 06	10 A 30	50	5/8 x 3/8	30	34,2	5,6	-8 bis +80	0,030
112 026 06	12 A 26	60	3/4 x 1/2	26	44,9	3,5	-8 bis +80	0,045
112 030 06	12 A 30	60	3/4 x 1/2	30	60,2	4,0	-8 bis +80	0,052
116 026 06	16 A 26	80	1 x 5/8	26	139,8	4,2	-8 bis +80	0,115
816 030 06	16 A 30	80	1 x 5/8	30	118,0	4,2	-8 bis +80	0,158

(erhöht kälteflexibel)

Artikelnummer 08	Dimension	Rollenkette ANSI	Maße in Zoll p x b1	Zähnezahl ROLL-RING	maximale statische Spannkraft (N)**	maximale Kettengeschwindigkeit (m/s)	Umgebungstemperatur (°C)	Gewicht (kg)
806 030 08	06 C 30	35		30	3,4	7,4	-30 bis +50	0,005
108 026 08	08 A 26	40	1/2 x 5/16"	26	9,1	8,8	-30 bis +50	0,012
108 030 08	08 A 30	40	1/2 x 5/16"	30	12,8	10,2	-30 bis +50	0,015
108 430 08	*	*	1/2 x 3/4/6mm	30	12,5	8,0	-30 bis +50	0,016
110 026 08	10 A 26	50	5/8 x 3/8"	26	15,7	4,6	-30 bis +50	0,025
110 030 08	10 A 30	50	5/8 x 3/8"	30	20,0	10,1	-30 bis +50	0,030
112 026 08	12 A 26	60	3/4 x 7/16"	26	33,5	5,5	-30 bis +50	0,045
112 030 08	12 A 30	60	3/4 x 7/16"	30	55,5	6,4	-30 bis +50	0,052
116 026 08	16 A 26	80	1 x 5/8	26	54,4	6,7	-30 bis +50	0,115
816 030 08	16 A 30	80	1 x 5/8	30	88,0	6,8	-30 bis +50	0,158

* universal passend für Kettenbreiten von 1/8" bis 5/16"

** bei 20 °C und maximalem Spannweg;

ohne kettengeschwindigkeitsproportionale dynamische Spannkraft

Diese Angaben basieren auf unseren derzeitigen Erkenntnissen und Erfahrungen.
Wegen möglichen anwenderspezifischen Anforderungen befreien sie den Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Erfahrungen.
Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor.